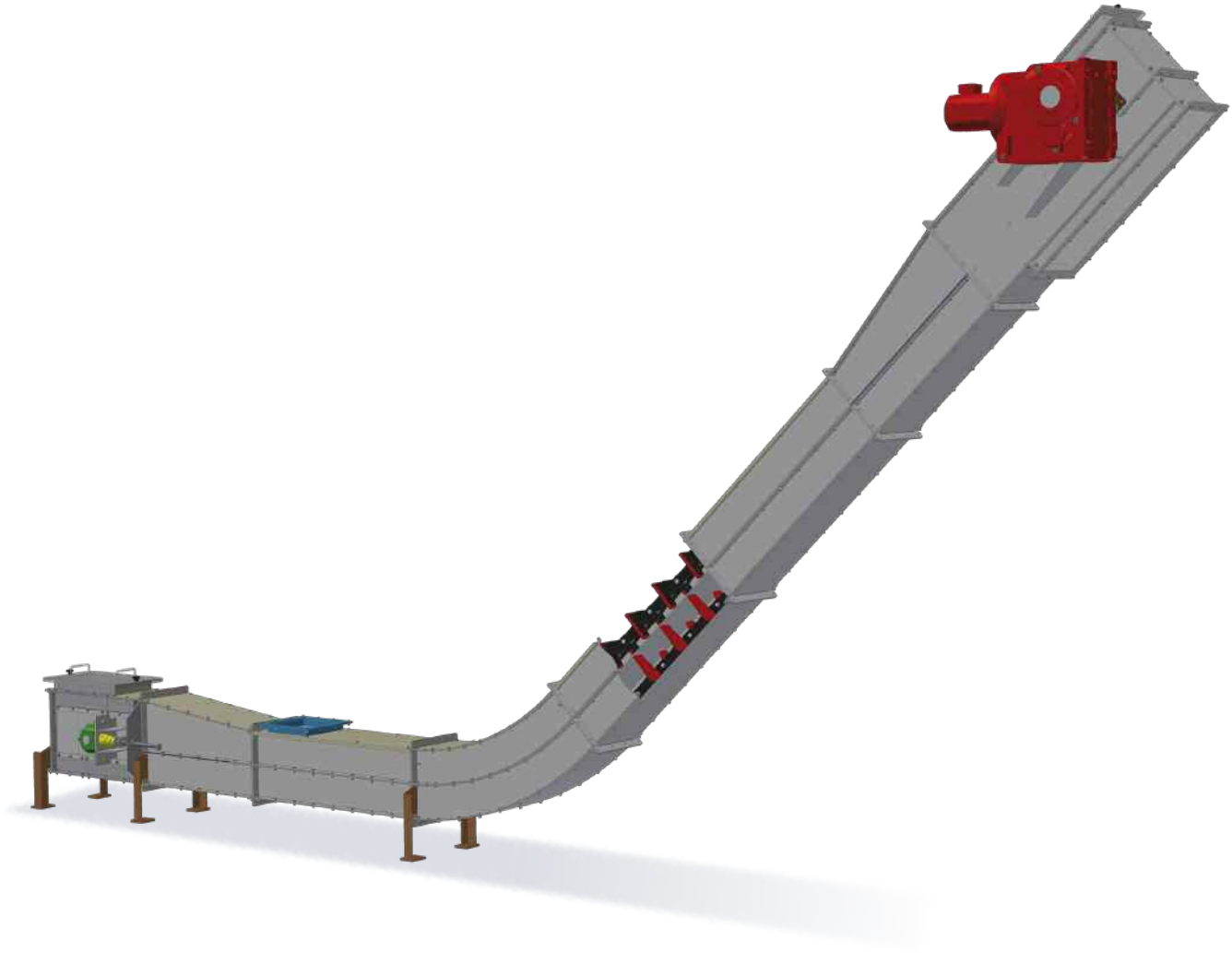
ANSTEIGENDE TROGKETTENFÖRDERER
INCLINED CHAIN CONVEYORS

ILCHMANN FÖRDERTECHNIK GmbH
WWW.ILCHMANN.BIZ



FÖRDERLEISTUNGEN CAPACITIES

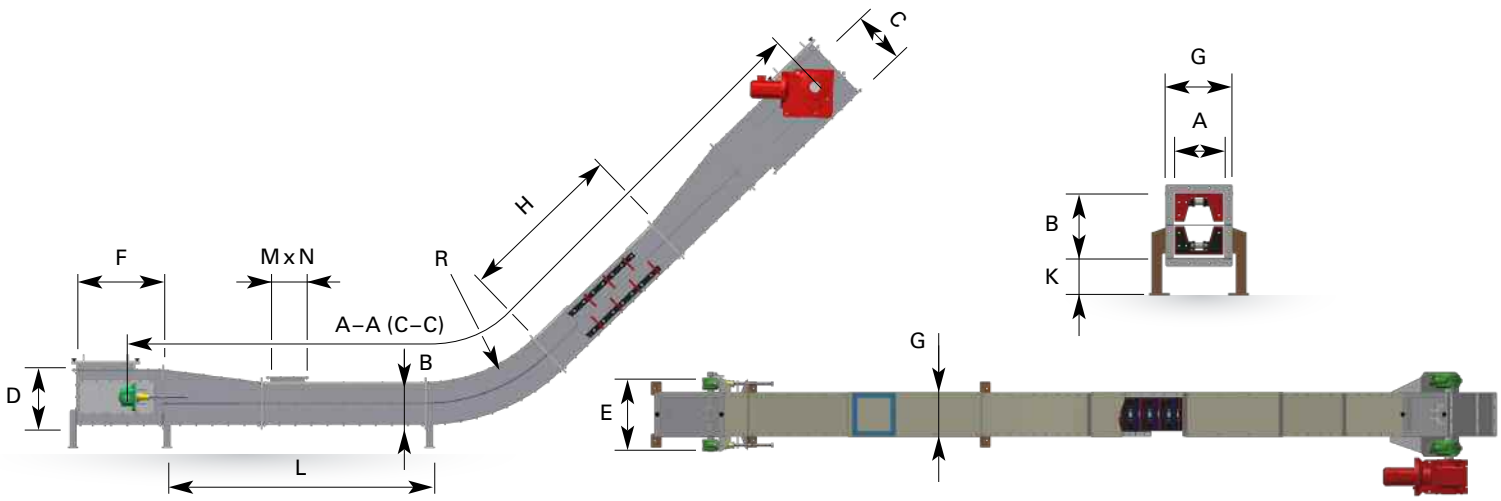
		Fördergeschwindigkeit *Conveying Speed*																	
		0,20	**0,225**	**0,25**	**0,275**	**0,30**	**0,325**	**0,35**	**0,375**	**0,40**	**0,425**	**0,45**	**0,475**	**0,50**	**0,55**	**0,60**	**0,65**	**0,70**	**m/s**
i-TKF 200 / 305	Qm	14	16	18	19	21	23	25	26	28	30	32	33	35	39	42	46	49	m³/h
i-TKF 290 / 305	Qm	22	25	27	30	33	36	38	41	44	47	49	52	55	60	66	71	77	m³/h
i-TKF 330 / 406	Qm	33	37	42	46	50	54	58	62	67	71	75	79	83	91	100	108	116	m³/h
i-TKF 400 / 508	Qm	54	61	68	74	81	88	95	101	108	115	122	128	135	149	162	176	189	m³/h
i-TKF 500 / 508	Qm	68	76	84	93	101	110	118	127	135	143	152	160	169	186	203	219	236	m³/h
i-TKF 640 / 508	Qm	86	97	108	119	130	140	151	162	173	184	194	205	216	238	259	281	302	m³/h
i-TKF 640 / 608	Qm	104	117	130	143	156	168	181	194	207	220	233	246	259	285	311	337	363	m³/h
i-TKF 810 / 608	Qm	131	148	164	180	197	213	230	246	262	279	295	312	328	361	394	426	459	m³/h
i-TKF 810 / 708	Qm	153	172	191	210	230	249	268	287	306	325	344	364	383	421	459	498	536	m³/h
i-TKF 900 / 808	Qm	194	219	243	267	292	316	340	365	389	413	437	462	486	535	583	632	680	m³/h
i-TKF 1000 / 1010	Qm	270	304	338	371	405	439	473	506	540	574	608	641	675	743	810	878	945	m³/h

Förderleistung basiert auf 90% Füllung
Conveying Capacity based on 90% filling

Qm = Förderleistung
Qm = *Conveying Capacity*

ANSTEIGENDE TROGKETTENFÖRDERER
INCLINED CHAIN CONVEYORS

ILCHMANN FÖRDERTECHNIK GmbH
WWW.ILCHMANN.BIZ



ABMESSUNGEN DIMENSIONS

			i-TKF 200	i-TKF 290	i-TKF 330	i-TKF 400	i-TKF 500	i-TKF 640	i-TKF 640	i-TKF 810	i-TKF 810	i-TKF 900	i-TKF 1000	
lichte Trogweite	*inner Trough Width*	**A**	200	290	330	400	500	640	640	810	810	900	1000	[mm]
lichte Troghöhe	*inner Trough Height*	**B**	305	305	406	508	508	508	608	608	708	808	1010	[mm]
li. Höhe Antriebskopf	*in. Head Section Height*	**C**	470	470	560	660	660	660	780	800	960	1020	1250	[mm]
li. Höhe Spannkopf	*in. Tail Section Height*	**D**	470	470	560	660	660	660	780	800	900	1020	1170	[mm]
Breite Spannkopf	*Tail Section Width*	**E**	610	700	780	880	1100	1210	1210	1400	1480	1570	1650	[mm]
Länge Spannkopf	*Tail Section Length*	**F**	1010	1010	1010	1050	1050	1010	1100	1100	1300	1320	1500	[mm]
Breite Trog	*Trough Width*	**G**	300	390	430	530	630	770	770	942	942	1038	1132	[mm]
Länge Trog	*Trough Length*	**H**	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	[mm]
Kurvenradius, min.	*Curve Radius, min.*	**R**	1500	1500	1700	1800	1800	2000	2400	2500	2500	3000	3500	[mm]
empfohlener Abstand zum Boden	*recommended Clearance to Floor*	**K**	100	100	100	150	150	150	150	200	200	200	200	[mm]
Abstützungen max. Abstand	*Support Feet max. Distance*	**L**	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	[m]
Einlauf Breite	*Inlet Width*	**M**	200	290	330	400	500	640	640	810	810	900	1000	[mm]
Länge	*Length*	**N**	200	290	330	400	500	640	640	810	810	900	1000	[mm]
Wellenabdichtung Antriebs-/Spannkopf	*Shaft Sealings Head/Tail Section*		siehe Seite 28 / *see page 28*											
Antriebslager	*Head Bearings*		SNI Ø80	SNI Ø90	SNI Ø100	SNI Ø110	SNI Ø110	SNI Ø110	SNI Ø125	SNI Ø125	SNI Ø140	SNI Ø150	SNI Ø150	[mm]
Spannlager	*Take-up Bearings*		SNI Ø65	SNI Ø65	SNI Ø65	SNI Ø80	SNI Ø80	SNI Ø80	SLG Ø80	SLG Ø80	SLG Ø100	SLG Ø100	SLG Ø100	[mm]
Förderkette DIN 8165, (s.S.27)	*Typical Chain DIN 8165 (s.p.27)*		FV112	FV112	FV250	FV315	FV315	FV315	FV315	FV500	FV500	FV630	FV630	

Blechstärken	*Wall Thickness*												
Bodenblech	*Bottom Plate*	5	5	6	6	6	8	8	8	8	8	10	[mm]
Seitenwand	*Sidewall*	4	4	5	5	5	6	6	6	6	6	6	[mm]
Deckel (90°)	*Cover (90°)*	2 (4)	2 (4)	3 (4)	3 (4)	3 (4)	3 (5)	3 (5)	3 (6)	3 (6)	3 (6)	4 (8)	[mm]

SNI = Stehlager
SNI = Pillow Block Bearing

SLG = Spannlager
SLG = Center Push Take-up Bearing